



БІНДЕР ЕЛЕКТРИЧНИЙ СТАЦІОНАРНИЙ

Модель: SUPER 450



Інструкція з експлуатації

Зміст

Вступ	3
1. Опис складових частин та технічні характеристики	3
2. Встановлення та початок роботи	4
3. Відключення ножів	5
4. Вказівки з безпеки	6
5. Підготовка до брошурування	6
6. Процес брошурування	7
7. Заміна ножів	7
8. Змащування вузлів	8
9. Вирішення проблем	9
10. Зразки профілів перфорації	10

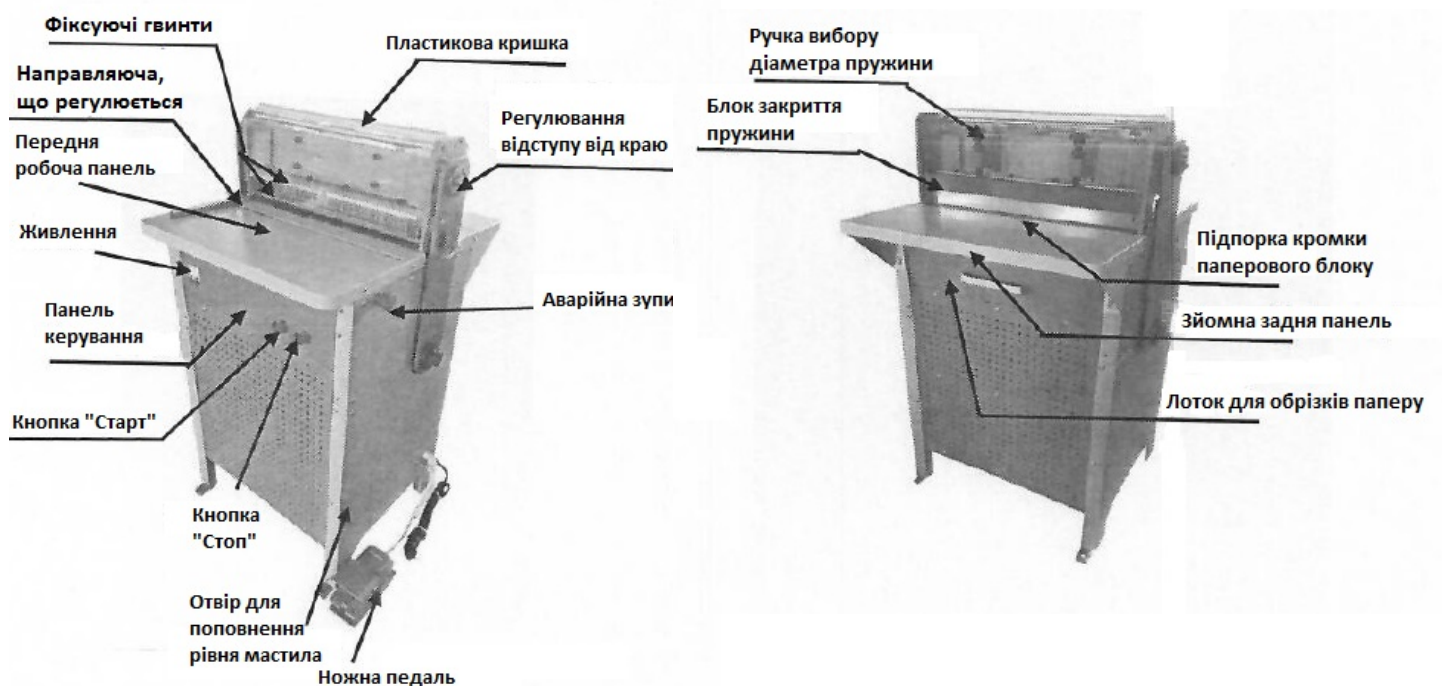
Вступ

Дякуємо за вибір біндера моделі SUPER 450. Даний апарат характеризується високою потужністю та продуктивністю, поєднує у собі функції перфорації та брошурування і підходить для роботи на середніх і великих підприємствах для виготовлення брошур, календарів, блокнотів та подібної поліграфічної продукції. Модель має продуманий та лаконічний дизайн та зручну робочу платформу великого розміру.

У моделі SUPER 450 використовується мотор-редуктор із покращеними характеристиками, а також спеціально розроблена механічна система зчеплення. Мотор розрахований на довгий цикл безперервної роботи, а процес перфорації можна контролювати за допомогою ножної педалі, що дозволяє збільшити зручність та безпеку під час роботи.

У моделі можливо просто та швидко виконати заміну ножів у разі потреби у зміні профілю перфорації для ваших брошур. Із зворотного боку апарата розташовано окремий модуль для опрацювання брошур з можливістю використання пружин будь-якого діаметра.

1. Опис складових частин

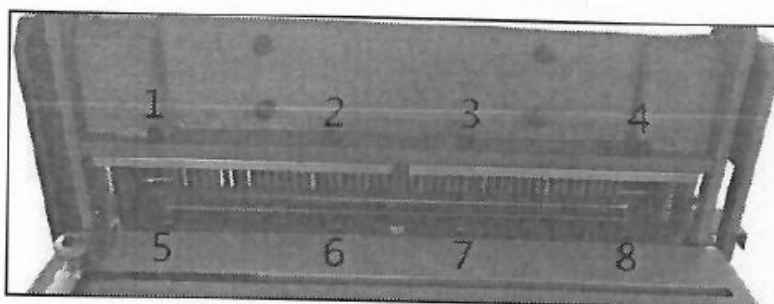


Технічні характеристики

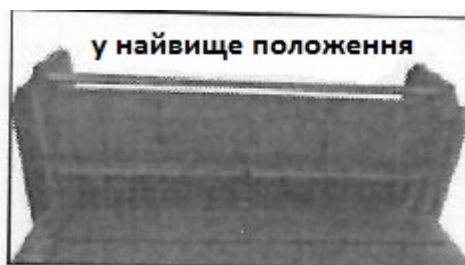
Макс. товщина блоку, що перфорується	до 5 мм
Макс. товщина пласт. обкладинки	до 1 мм
Ширина перфораційного блоку	450 мм
Кількість отворів перфорації	52
Крок перфорації	3:1 або 2:1 (шляхом зміни секцій)
Діапазон діаметрів пружини	3/16" – 1 1/2" (4,8 – 38 мм)
Максимальна швидкість	150 циклів за хвилину
Діапазон регул. відступу від краю	2,5 – 6,5 мм
Форма отворів перфорації	на вибір: кругла або квадратна
Живлення	220В, 50 Гц
Потужність мотора	750 Вт
Габарити	680 x 710 x 1120 мм
Вага нетто	165 кг

2. Встановлення та початок роботи

1. Зніміть чотири транспортувальних гвинти у нижній частині апарата після його розпакування. Встановіть апарат на рівну поверхню, де немає нахилу та відсутні вібрації.
2. Впевніться, що параметри електричної мережі, до якої буде під'єднано апарат, співпадають із зазначеними у технічних характеристиках апарата.
3. Впевніться, що фіксуючі гвинти ножів надійно закручені.



4. Переведіть блок ножів у найвище положення, обертаючи відповідний регулятор збоку апарата проти годинникової стрілки. Ви почуєте характерний звук, коли ножі буде піднято у найвищу точку.



5. З'єднайте кабель ножної педалі з апаратом. Підключіть кабель живлення апарата до розетки. Переведіть вимикач живлення у положення "ON" (ВВІМК) та натисніть кнопку «СТАРТ». Почне працювати мотор апарата. Процеси перфорації та обжиму пружини ви можете контролювати за допомогою ножної педалі.



6. Виконайте перфорацію чорнових аркушів, аби перевірити налаштування направляючої та відступу від краю.

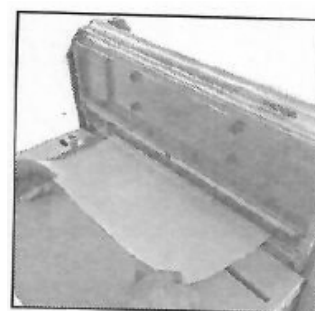
Примітка: Під час перших циклів перфорації на папері можуть залишитися сліди мастила, що було нанесене на нові ножі на заводі. Після виконання декількох циклів перфорації сліди мастила зникнуть.



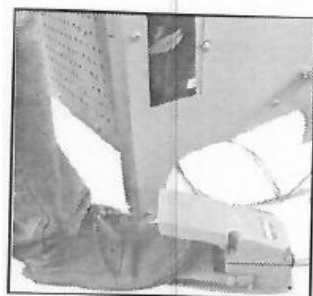
1. Налаштуйте відступ від краю.



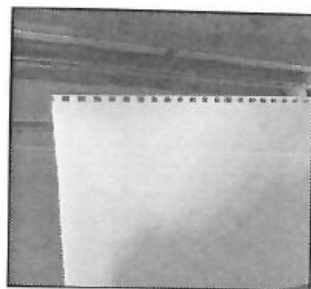
2. Налаштуйте направляючу паперового блоку.



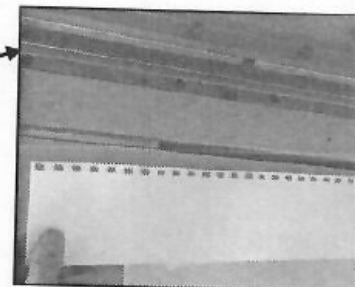
3. Вставте чорновий аркуш у отвір для перфорації.



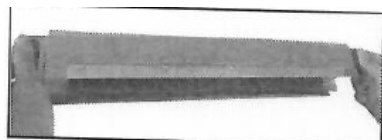
4. Натисніть ножну педаль.



5. Перфорацію виконано. Перевірте результат.



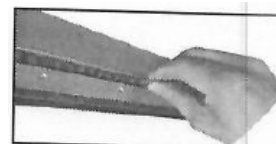
3. Відключення ножів



1. Зніміть захисну кришку.



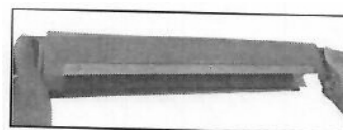
2. За допомогою плоскогубців звільніть обраний ніж.



3. Витягніть ніж за наконечник.



4. Вийміть ніж з пазу.



5. Встановіть кришку на місце.

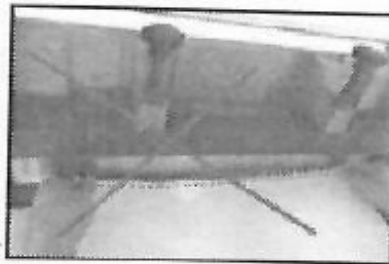
4. Вказівки з безпеки



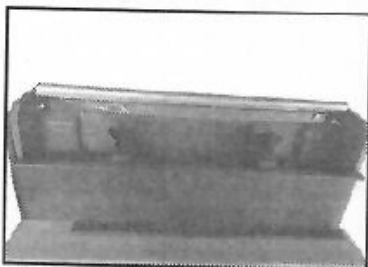
Наступний розділ містить важливу інформацію. Будь ласка, ознайомтеся з нею перед початком роботи та збережіть для звертання у майбутньому.

Під час перфорації та обжиму:

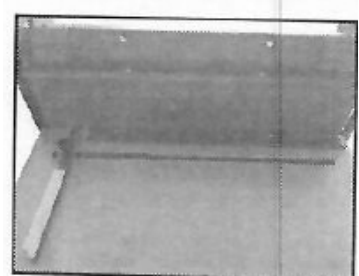
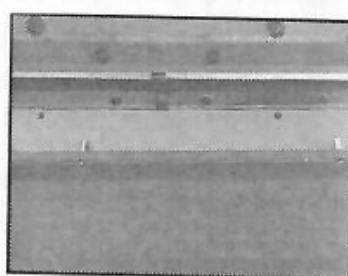
- встановіть апарат якнайближче до розетки, щоб мати можливість відключити живлення у разі потреби;
- перевірте якість перфорації на чорнових аркушах та виставте необхідні налаштування, перш ніж виконувати перфорацію ваших документів;
- якщо під час роботи ви стикнулися із будь-якою несправністю або екстреною ситуацією, почули незвичний сторонній звук або відчули запах, негайно скористайтеся вимикачем аварійної зупинки, відключіть апарат від електричної мережі та не продовжуйте роботу до усунення причини;
- приберіть металеві скоби, скріпки чи інші скріплючі предмети, щоб запобігти пошкодженню апарата;
- ніколи не перевищуйте максимальний обсяг робочого матеріалу, що зазначений у технічних параметрах;
- тримайте апарат якнайдалі від джерел тепла та вологи;
- не намагайтеся самостійно розбирати апарат з метою полагодити або модифікувати його. У разі виникнення несправностей зверніться до спеціаліста;
- тримайте руки та інші частини тіла якнайдалі від ножів перфорації та усіх рухомих частин апарата. Не дозволяйте дітям підходити до апарата під час роботи.



5. Підготовка до брошурування

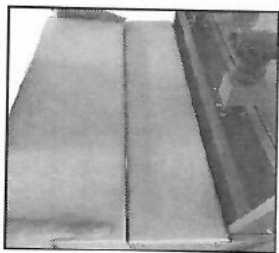


1. Витягніть захисну пластину.

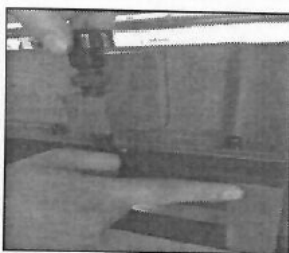


2. Встановіть захисну пластину у передній частині з боку блоку перфорації.

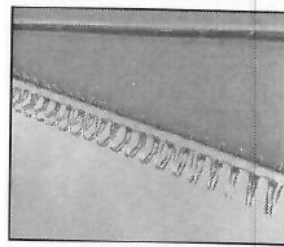
6. Процес брошурування



1. Встановіть пластину робочої поверхні.



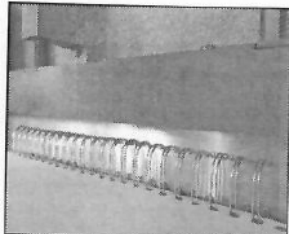
2. Налаштуйте блок обжиму пружини згідно із необхідним діаметром пружини.



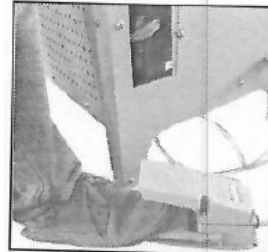
3. Надягніть проперфорований блок аркушів на розкриту пружину.



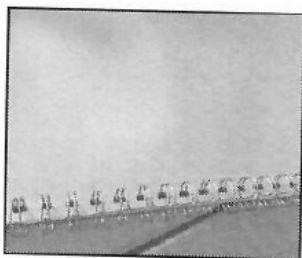
4. Встановіть захисну пластину у передній частині з боку блоку перфорації.



5. Вставте пружину із надягненими аркушами у блок обжиму.



6. Натисніть ножну педаль.



7. Операцію завершено.
Витягніть готову брошуру.

Примітки:

- Під час налаштування положення блоку обжиму зверніть увагу, щоб він був виставлений рівно, без перекосів. Проводьте налаштування одночасно двома руками.
- Перед початком роботи виконайте тестовий обжим. Якщо кінці пружини закриваються нерівномірно, слід повторно налаштувати баланс блоку обжиму.

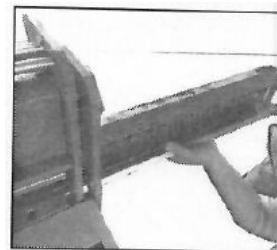
7. Заміна ножів



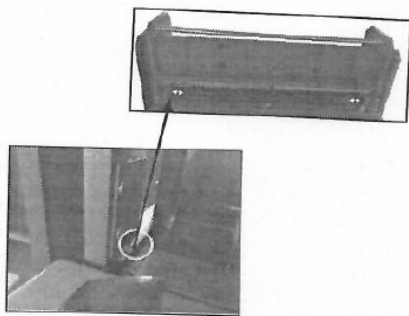
1. Ослабте вісім гвинтів, що фіксують ножі, не витягуючи їх.



2. Вийміть ножі.



3. Вставте новий ніж у відповідний паз.



4. Просуньте ніж до упору та переконайтеся, що він щільно торкається сріблястої пружини.
5. Затягніть усі гвинти, що фіксують ножі.

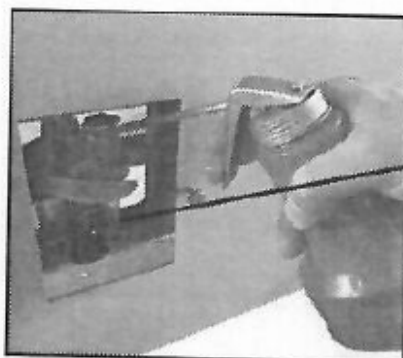
Примітка:

- Під час заміни ножів переконайтеся, що усі ножі щільно торкаються сріблястих пружин. Якщо контакт між ножем та пружиною відсутній, апарат не буде працювати належним чином.

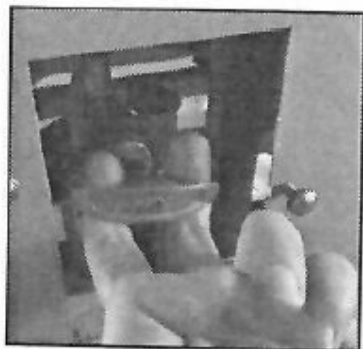
8. Змащування вузлів



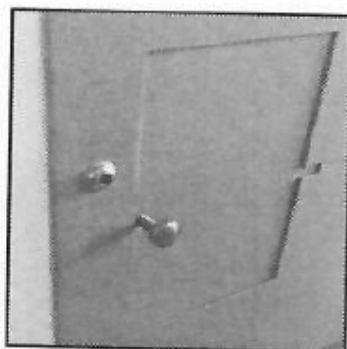
1. Потягніть за ручку, щоб відкрити кришку відсіку для мастила.



2. Залийте мастило у контейнер до відмітки "HIGH" ("Максимум").



3. Потягніть рукоятку на себе 3-5 разів, щоб розподілити мастило.



4. Закрийте кришку відсіку для мастила.

Примітки:

1. Змащування механізму зчеплення:

- Перед першим використанням апарата залийте мастило у контейнер до відмітки "HIGH" ("Максимум") та потягніть рукоятку на себе 3-5 разів.
- Під час постійної роботи слід розподіляти мастило за допомогою рукоятки два рази на день.
- Як тільки рівень мастила у контейнері досягне відмітки "LOW" ("Мінімум"), залийте мастило до відмітки "HIGH" ("Максимум") знову.

2. Змащування механізму руху ножів:

- Перед першим використанням апарата слід додати змазку у спреї, зробивши 2-3 натискання.
- Під час постійної роботи слід розподіляти змазку за допомогою відповідної рукоятки два рази на день.



3. Змащування ножів:

- Необхідно наносити мастило на ножі через кожні 5 днів безперервної роботи.

9. Вирішення проблем

1. Індикатор живлення не загорається, мотор не працює.

- Перевірте, чи справна розетка та дроти електричної мережі, до якої підключено апарат.
- Перевірте чи добрий контакт вилки живлення апарата із розеткою.
- Перевірте, чи переведено вимикач живлення у положення "ON" ("ВВІМК").
- Перевірте, чи не активовано вимикач аварійної зупинки (щоб його відключити, поверніть його за годинниковою стрілкою).
- Перевірте, чи добрий контакт ножів із сріблястими пружинами і чи не знаходяться ножі у найнижчому положенні під час ввімкнення апарата.

2. Мотор працює, але перфорація та обжим пружини не відбуваються.

- Перевірте, чи підключено ножну педаль належним чином (після її підключення затягніть відповідну гайку).
- Перевірте, чи не пошкоджено ножну педаль.

Як перевірити справність ножної педалі:

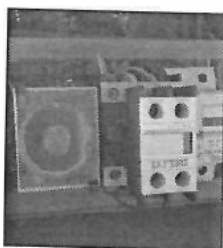
Підключіть до контактів ножної педалі мультиметр чи омметр і перевірте, чи дорівнюють нулю показання приладу у режимі опору після натискання ножної педалі.

3. Ножі знаходяться у найнижчій точці під час ввімкнення апарата.

- Натисніть кнопку «СТОП».
- Після повної зупинки маховика переведіть ножі у найвище положення за допомогою відповідного регулятора збоку апарата (дивіться стор. 4).



- Витягніть панель управління, переведіть реле часу у положення "0,4 сек" та встановіть панель управління на місце.



10. Зразки профілів перфорації

